

TITAN-X 630

Spécification

| | |
|-------------------------------|--|
| Dimensions int. de la chambre | 740 x 860 x 230 mm* |
| Dimensions hors tout | 1600 x 1210 x 1130 mm* |
| Longueur de scellage | 630 mm |
| Pompe à vide | 100 m ³ /h ou 160 m ³ /h |
| Poids | 410 kg ou 480 kg |
| Connexion électrique | 3 phases, 230 / 400 V, 50 Hz** |

* Largeur x profondeur x hauteur
 ** Voltage spécifique sur demande



Système de scellage



Le nombre et la position de la barre de scellage peuvent être définies individuellement.

Caractéristiques de la qualité BOSS

made in Germany



Longévité

Les machines d'emballage sous vide BOSS sont fabriquées exclusivement à partir de matériaux haut de gamme: de l'acier inoxydable, des éléments étanches aux projections d'eau et des pompes haute performance Busch 100 % « Made in Germany ». Une construction claire, une technique robuste et un design bien pensé garantissent un fonctionnement de longue durée.



Convivialité d'utilisation

Notre commande par capteur Z 3000 permet un réglage simple et précis des principaux paramètres d'utilisation. Les valeurs préréglées peuvent être de nouveau consultées par le biais de la fonction de stockage. La construction ergonomique et bien pensée des machines permet un travail convivial et assure des résultats d'emballage optimaux.



Scellage

La parfaite interaction de la pression de soudure, de la température et de la durée de scellage assure des résultats de soudure optimaux. Nos systèmes de soudure haute pression assurent des soudures homogènes, même avec des types de sachet plus épais. Pour éviter la propagation inutile de germes, la machine peut être équipée d'un système de soudage-découpe.



Service et nettoyage

La convivialité de nettoyage de nos machines est le principe de base de leur conception. La construction en plateau des chambres à vide ainsi que les systèmes à pression sans câble permettent un nettoyage simple des surfaces de travail. Les différents composants sont facilement accessibles et clairement disposés. Un programme de service assiste la fonctionnalité de votre pompe à vide.

Structure de la machine



Couvercle et chambre

La construction stable du plateau de la table de travail en acier inoxydable assure une facilité de nettoyage optimale. Le couvercle est fabriqué en acier inoxydable haut de gamme.

Chambre



Avantages

- Qualité des soudures d'angles sensibles à l'encrassement
- Construction en plateau facile à nettoyer particulièrement adaptée pour les applications industrielles
- Unité de soudure et de gazage amovible

Plaques d'ajustement



Avantages

- Réglage optimal de la hauteur
- Réduction du volume d'air de la chambre
- Réduction du temps de mise sous vide
- Encoches pour une manipulation facile
- Composées de matériaux PE robustes et adaptées pour les produits alimentaires
- Angles arrondis pour une manipulation facile et sécurisée
- Lavables au lave-vaisselle

Couvercle en acier inoxydable



Avantages

- Modèle de couvercle ergonomique
- Différentes hauteurs disponibles
- Joint à lèvres en silicone pour une fermeture simple du couvercle
- Installation du système de soudure dans le couvercle pour un nettoyage facile
- Systèmes de soudure faciles à désinstaller

Commande

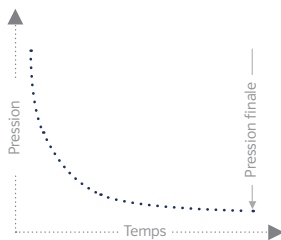
Notre commande par capteur Z 3000 est munie d'un capteur de vide de précision et permet un réglage précis des principaux paramètres d'exploitation: vide, gaz et scellage.



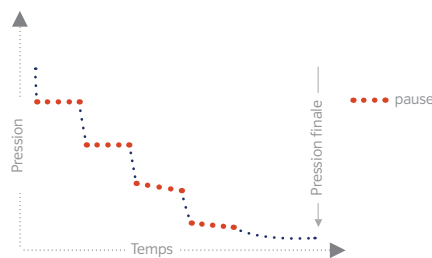
Avantages

- Convivialité
- 99 programmes mémorisables
- Représentation claire de chacun des paramètres
- Fonction break pour l'interruption immédiate du processus du vide
- Capteur H²O, détection du point d'ébullition pour l'emballage automatique de produits liquides, réglable selon les exigences des clients
- Fonction d'arrêt rapide pour l'emballage de liquides
- Fonction de vide par palier pour les produits à gazage lent
- La mise sous vide cyclique permet des rinçages du sac sous vide
- Programme « Viande rouge » pour des emballages dans des sachets rétractables
- Fonction marche continue (DAL) - programme de service pour le nettoyage automatique de la pompe à vide
- Barres de soudure activables individuellement
- Panneau de commande étanche aux projections d'eau
- Fonction « Soft Air » pour la remise en atmosphère délicate réglable
- Réglage précis des soudures: temps de soudure, temps de refroidissement, de compression et de remise en atmosphère
- Compteur d'heures pour la surveillance des intervalles de maintenance

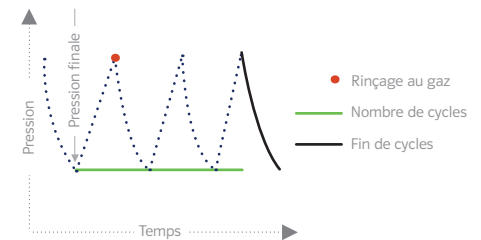
Évacuation contrôlée par la pression d'extrémité avec fonction d'arrêt automatique



Vide progressif

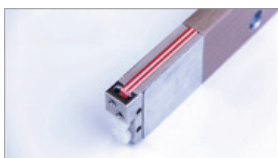


Vide cyclique

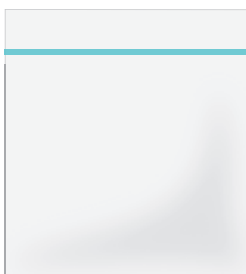


Systemes de soudure

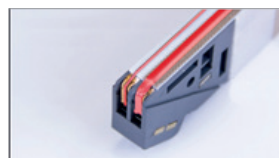
Double soudure



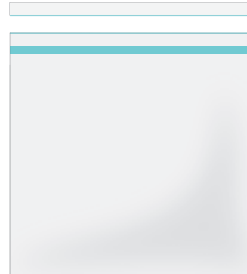
Fil double plat: 6 x 0,3 mm



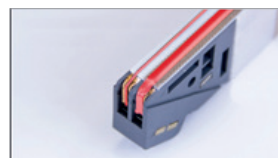
Soudure-coupure simple



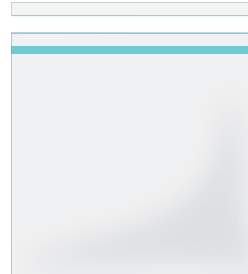
Diamètre fil rond: 1,2 mm Ø
Fil plat: 4 x 0,2 mm



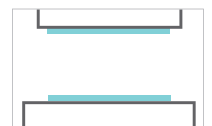
Soudure-coupure réglable individuellement



Diamètre fil rond: 1,2 mm Ø
Fil plat: 4 x 0,2 mm



Soudure supérieur / inférieur



Fil plat supérieur: 8 x 0,2 mm
Fil plat inférieur: 6 x 0,2 mm



Pompe à vide BUSCH

Nos machines d'emballage sous vide BOSS sont équipées de pompes à vide à huile, à palettes rotatives et performantes de la société Busch.



Avantages

- Réduction de la teneur en oxygène jusqu'à 0,1 % max.
- Niveau constant et élevé du vide
- Conservation optimale de produits sensibles à l'humidité et/ou à l'oxygène
- Garantie dans la durée des pièces de rechange
- Construction facile à entretenir
- Technique parfaitement élaborée et durable « Made in Germany »
- Vanne gaz-charge pour l'extraction de grandes quantités de vapeur

Caractéristiques

| | | |
|--|-----------------------|-----------------------|
| Débit d'air nominal | 100 m ³ /h | 160 m ³ /h |
| Pression finale en mbar | 0,1 | 0,1 |
| Puissance moteur en kW * | ~ 2,7 | ~ 4 |
| Vitesse nominale du moteur (tours par minute) | 1500 | 1500 |
| Niveau de pression acoustique (ISO 2151) en dB | 65 | 70 |
| Capacité de remplissage d'huile (litres) | 2 | 5 |

* selon l'alimentation

Options

1. Mouvement automatique du couvercle (pas livrable en combinaison avec pompe 160 m³/h)
2. Injection de gaz 4 x 4 buses longues en acier fin (ou à souhait)
3. Soudure-coupure simple
4. Séparation-soudage séparément réglable
5. Soudage par-dessus/par-dessous (pas livrable en combinaison avec séparation-soudage séparément réglable)
6. Remise en air progressive
7. Vitre dans le couvercle
8. Pompe 160 m³/h, triphasé, 230/400 V, 50 Hz
9. Commande attachée latéralement à la machine par une fixation en acier fin
10. Réduction du volume en couvercle (3 plaques avec contours et ses fixations en acier fin)
11. Jeu de pièces d'usure (téflon, fil de soudage, joint de couvercle, silicone pour barre de pression)
12. Emballage (palette en bois avec carton solide)

